PLUS 9000

1-компонентная, фотополимерная, текстильная, трафаретная эмульсия

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Plus 9000 – это прямая 1-компонентная эмульсия красного цвета на основе SBQ-фотополимера. Эта эмульсия была специально разработана для изготовления трафаретов, используемых в текстильной печати. Plus 9000 содержит большое количество твердых частиц, очень быстро экспонируется и устойчива к воздействию текстильных красок, не содержащих воду.
.

Области применения

Plus 9000 разработана для печати по любым текстильным изделиям где используются следующие краски:

- Пластизолевые краски без содержания воды
- Вспенивающиеся краски без содержания воды
- Краски для 3D эффекта/тактильные

Примечание: для очень требовательных областей печати по текстилю, таких как печать водными и вытравными красками, печать на специализированном высокоскоростном оборудовании мы рекомендуем использовать текстильные эмульсии Plus 6000 или Plus TX.

ПРОЧИТАЙТЕ ВСЮ ТЕХНИЧЕСКУЮ ИНФОРМАЦИЮ ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЭТОГО ПРОДУКТА

СВОЙСТВА и ПРЕИМУЩЕСТВА

- PLUS 9000 – 1-компонентная текстильная эмульсия, содержащая 47% твердого вещества, обладающая устойчивостью к пластизолевым краскам. Она быстро экспонируется, обладает большой широтой экспонирования, быстро проявляется, обеспечивает превосходное качество печати и просто удаляется после использования.

- Plus 9000 может многократно наносится на сетку, формируя трафарет с очень высоким профилем, который позволяет переносить очень толстый красочный слой (такой эффект часто называют 3D печать).

- Plus 9000 подходит для использования на всех типах экспонирующих устройств, включая устройства с LED источниками.

- Очень быстрое нанесение, сушка и экспонирование эмульсии идеально подходит для предприятий с большой загрузкой по изготовлению трафаретов. Превосходное качество печати и легкость регенерации для эмульсий такого типа.

ИНСТРУКЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Подготовка сетки:

новая полиэфрная/нейлоновая	Autoprep Gel и Universal Mesh Prep
б/у полиэфирная/нейлоновая	Universal Mesh Prep, Auto Degreaser Concentrate

Покрытие эмульсией и сушка

Используйте качественные кюветы с ровной кромкой для покрытия эмульсией. Рекомендуемая техника покрытия эмульсией:

1. Нанесите 2 слоя эмульсии на печатную сторону трафарета.
2. Нанесите 2 слоя эмульсии на ракельную сторону трафарета.
3. Трафарет должен сушиться горизонтально, ракельной стороной вверх, в темноте или при желтом свете. Максимальная температура сушки трафаретов 30 ℃.
4. Дополнительный, выравнивающий слой эмульсии может быть нанесен на печатную сторону трафарета после высыхания основных эмульсионных слоев.

Экспонирование

Правильное время экспонирования исключительно важно для оптимальных свойств трафарета. Недоэкспонирование приводит к получению «слабого» трафарета с пониженной тиражеустойчивостью и проблемам при регенерации трафарета.

Удалите пыль с поверхности трафарета и правильно разместите на нем диапозитив, зафиксировав его липкой лентой. Поместите трафарет в экспонирующее устройство, включите вакуумный прижим и проведите экспонирование. Для определения оптимального времени экспонирования мы рекомендуем использовать тестовую фотоформу Autotype Exposure Calculator.

‘Правильное’ экспонирование может быть определено по твердости трафарета, полноте УФ-полимеризации эмульсионного слоя при разрешении требуемых для печати деталей. Когда эмульсия правильно проэкспонирована, ее нельзя с легкостью удалить с ракельной стороны трафарета, (проверку проводят сразу после процесса проявления, т.е. до сушки трафарета, потерев пальцем эмульсионный слой с ракельной стороны).

В качестве ориентировочных времен экспонирования мы рекомендуем воспользоваться данными из таблицы ниже.

Время экспонирования*

		СЕКУНДЫ								
ЛАМПЫ	**ДИСТАНЦИЯ**	**0**	**20**	**40**	**60**	**80**	**100**	**120**	**140**	**160**
2 кВт metal halide	120 см									
3 кВт metal halide	120 см									
5 кВт metal halide	120 см									
125 Вт ртутные	50 см									
УФ-флуорисцентные	10 см									

*Указанное время приведено для следующих базовых условий: сетка PET 43 нит/см, желтая, количество слоев эмульсии 2+2.

Проявка и сушка

Проявляйте трафарет с обеих сторон водой из душа с сильным напором. Продолжайте проявление до тех пор, пока все необходимые элементы трафарета не будут полностью проявлены. Удалите излишки воды с трафарета (впитывающим материалом или устройством для удаления воды) и высушите трафарет при температуре 30℃

Заретушируйте открытые участки сетки сенсибилизированной эмульсией.

Удаление эмульсии

Полностью удалите остатки красок с трафарета с использованием специально предназначенных очистителей. Мы рекомендуем использовать один из очистителей, содержащих эмульгаторы, ассортимента Autosolve screen cleaner. После очистки от красок нанесите средство для удаления эмульсий Autostrip на обе стороны трафарета и оставьте для воздействия на 5 минут. Затем удалите эмульсию с трафарета водой под сильным напором или с использование гидропистолета. Если на трафарете все еще остались красочные или эмульсионные загрязнения, т.н. «тени», воспользуйтесь средством Autokleen Plus.

За дополнительной информацией об использовании продуктов MacDermid Autotype обращайтесь в раздел «How to Guide» на macdermid.com/autotype.

СРОК и УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Эмульсия должна храниться при температуре от 5 до 20℃. Срок хранения – 24 месяца.

Некоторое расслоение может быть связано с процессом хранения в течении времени и не следует повторно перемешивать расслоившуюся эмульсию, т.к. это может приводить к нежелательным разрывам в однородности эмульсии. Небольшая потеря отслоившегося материала не оказывает никакого влияния на функционирования и финальные свойства продукта.

УПАКОВКА

PLUS 9000 поставляется в торговых упаковках 6 x 1л, 4 x 4л, 1 x 20л.

БЕЗОПАСНОСТЬ и ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ

MacDermid Autotype рекомендует компаниям/работникам внимательно ознакомиться и следовать данным изложенным в Safety Data Sheets (Паспорт Безопасности на Продукт) по безопасному использованию продукта для здоровья и окружающей среды.

Safety Data Sheets можно получить по запросу от MacDermid Autotype.

УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Перед использованием каких-либо рекомендаций или предложений от MacDermid Autotype касательно утилизации отходов, пользователю необходимо знать соответствующие местные / государственные/ федеральные правила по утилизации на или за пределами предприятия, на которые могут потребоваться разрешения. Если есть какой-либо конфликт между нашими рекомендациями и местными / государственными /федеральными нормами, то последние имеют приоритет.

КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Для подтверждения использования вами самого последнего выпуска данного документа, пожалуйста, свяжитесь с MacDermid Autotype

salessupport@macdermidautotype.com

North Amerika MacDermid Autotype Inc. 5210 Phillip Lee Drive Atlanta, GA 30336, USA (404) 696 4565 autotypeusinfo@macdermid.com	**Europe** MacDermid Autotype Ltd. Grove Road, Wantage, Oxon OX12 7BZ, UK +44 (0) 1235 771111 salessupport@macdermidautotype.com	**Asya** MacDermid Autotype Pte Ltd. 14 Joo Koon Crescent, Singapore, 629014 +65 643 00701 sginfo@autotype.com

Also read carefully warning and safety information on the Safety Data Sheet. This data sheet contains technical information required for safe and economical operation of this product. READ IT THOROUGHLY PRIOR TO PRODUCT USE.

DISCLAIMER: All statements, technical information and recommendations contained herein are based on tests we believe to be reliable, but the accuracy or completeness thereof is not guaranteed. No statement or recommendation shall constitute a representation unless set forth in an agreement signed by officers of seller and manufacturer. NO WARRANTY OR MERCHANTABILITY OR WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE IS MADE. The following warranty is made in lieu of such warranties and all other warranties, express, implied, or statutory. Products are warranted free from defects in material and workmanship at the time sold. The sole obligation of seller and manufacturer under this warranty shall be to replace any product defective at the time sold. Under no circumstances shall manufacturer or seller be liable for any loss, damage or expense, direct or consequential, arising out of the inability to use the product. Notwithstanding the foregoing, if products are supplied in response to a customer request that specifies operating parameters beyond those stated above, or if products are used under conditions exceeding said parameters, the customer by acceptance or use thereof assumes all risk of product failure and of all direct, indirect and consequential damages that may result from use of the products under conditions, and agrees to exonerate, indemnify and hold harmless MacDermid Incorporated therefrom. No suggestion for product use nor anything contained herein shall be construed as a recommendation to use any product in infringement of any patent rights, and seller and manufacturer assume no responsibility or liability for any such infringement.

® Registered Trademark of MacDermid Performance Solutions. ™ Trademark of MacDermid Performance Solutions.
© Platform Specialty Products Corporation and its subsidiaries 2016.